

Diagnostic et dépannage des commandes oléopneumatiques de disjoncteurs

OBJECTIF DE FORMATION

- Expliquer les schémas des commandes hydrauliques des disjoncteurs HTB et leurs fonctionnements (OP2C, CH, CI, GFA1, PFA1,...)
- Mettre en oeuvre une méthode pour diagnostiquer et remplacer les éléments défectueux sur une commande hydraulique
- Identifier les risques et les moyens de prévention liés aux interventions sur les circuits hydrauliques

Durée de la formation : 5 jours

PÉDAGOGIE

- Formation théoriques et pratique
- Contrôle individuel des connaissances au début et en fin de stage
- Envoi à l'employeur d'une attestation de suivi de stage

Population concernée :

Salarié du collège exécution ou maîtrise des groupements de postes.

PROGRAMME DE FORMATION

- Les principes généraux et particularités des disjoncteurs de technologies FVH et SF6 ainsi que leurs commandes
- Dépose et repose d'une commande mécanique
- Requalification de la filerie du raccordement BT
- Essais fonctionnels
- Présentation du système de blocage mécanique du disjoncteur en position fermé
- Dépose et repose d'un vérin de puissance sur un disj SF6 HT(FL2A)
- Purge des circuits hydrauliques
- Essais fonctionnels
- Dépose et repose d'une tête de coupure de disj SF6 (FX14)
- Récupération du gaz et stockage
- Remplacement du tube HP de la colonne isolante disjoncteur à huile type HPGE 14-18 sur l'hypothèse d'une fuite sur joint torique extrémité inférieure tube HP
- Les outils mesurages
- Réparation d'un pôle de disjoncteurs FVH (HPGE 10-14 C) sur l'hypothèse d'une fuite joint porcelaine inférieure (démontage complet du pôle)
- Étanchéité de la tête de disjoncteur FVH
- Étanchéité d'un palier flottant
- Étanchéité de la tige de guidage
- REX comportement du matériel
- Préparation de travail formalisée intégrant analyse des risques, moyens de prévention, modes opératoires, ressources, gestion des déchets, ...