# Mécanique Générale et usinage des métaux
# Partie théorique

## OBJECTIF DE FORMATION

Exécuter en toute sécurité des opérations élémentaire d'usinage sur différentes machines : tour, fraiseuse, rectifieuse.

**Population concernée :**

Personnel de maintenance appelés à effectuer des opérations d'usinage.

## PÉDAGOGIE

- Formation théorique et pratique
- Remise d'un livret en fin de stage
- Contrôle individuel des connaissances en fin de stage
- Envoi à l'employeur d'une attestation de suivi de stage

**Durée de la formation :** 10 jours

## PROGRAMME DE FORMATION

**Le tour**

- Généralités
- Principes et organes
- Consignes de sécurité
- Les outillages
- Méthodes d'usinage
- Paramètres de coupe
- Préparation des travaux
- Procédés spécifiques

**Fraisage**

- Généralités
- Les deux modes de fraisage
- Préparation des travaux
- Consignes de sécurité
- Calcul des paramètres d'usinage
- Montage et réglage des fraises
- Procédés spécifiques

**La rectification**

- Techniques d'abrasion
- Abrasifs et meules
- Choix des éléments de coupe
- Génération des surfaces
- Différent types de rectifieuse
- Réglages et contrôles
- Consignes de sécurité
- Entretien des meules

**Métrologie et lecture de plans**

- Dimensions
- Lecture de plan
- Symboles de forme et de position
- Calcul des chaines de côtes
- Etalons linéaires et angulaires
- Contrôles de pièces lisses
- Mesure directe
- Etats de surface