

Référent Métrologie

OBJECTIF DE FORMATION

Comprendre les éléments de base de la fonction métrologique, les notions de qualité et d'assurance qualité dans les mesures, ainsi que et la maîtrise des incertitudes de mesures de manière à satisfaire aux exigences du paragraphe 5.2 de la norme NF EN 17025.

Savoir s'organiser pour gérer les instruments de métrologie.

Durée de la formation : 5 jours

PÉDAGOGIE

Le suivi qualitatif et l'évaluation se feront au passage des points clés au travers d'exercices d'application.

Un exercice d'évaluation sera réalisé en début et en fin de stage.

Une synthèse sera animée à chaque fin de stage par un responsable de la production.

Population concernée :

Techniciens de maintenance

PROGRAMME DE FORMATION

- Rappel sur les unités de mesure et la cotation
- Connaître les fonctions de base de la fonction métrologique appliquée aux besoins de l'entreprise
- Connaître les principes de bases du raccordement métrologique des instruments de mesures
- Connaître les notions d'erreurs et d'incertitudes de mesures
- Comprendre les facteurs influents susceptibles de perturber un résultat de mesure
- Vérifier l'étiquette précisant la date du dernier étalonnage
- Contrôler le fonctionnement des appareils de mesure (étalonnage avec cale étalon)
- Utiliser les appareils de mesures
- Interpréter le résultat des mesures à partir des données de la procédure
- Citer les conditions à respecter pour le stockage et rangement des appareils de précision