

## Mise en oeuvre et interprétation des contrôles non destructifs

### OBJECTIF DE FORMATION

Connaître les différents types de contrôles non destructifs (visuel, magnétoscopie, ressuage, ultrason, radiographie,....)

Savoir les utiliser et les interpréter .

**Durée de la formation** : 3 jours

### PÉDAGOGIE

- Formation théorique et pratique sur site
- Contrôle individuel des connaissances en fin de stage
- Envoi à l'employeur d'une attestation de suivi de stage

Formation adaptée en fonction du domaine de production : hydraulique, thermique, diesel, nucléaire, industrie,....

### PROGRAMME DE FORMATION

- Les principaux défauts de fonderie
- Les usures et ruptures des matériaux (fatigue, fissuration,...)
- Les zones à risque et à contrôler sur les machines
- La périodicité des contrôles dans un plan de maintenance
- Les différents types de contrôles non destructifs, leurs domaines d'application, leurs avantages et inconvénients
- La mise en oeuvre pratique d'un contrôle visuel, par ressuage, par magnétoscopie, par ultrason et par radiographie
- L'interprétation des contrôles
- La gestion du risque de rupture et les actions correctives et préventives à mettre en oeuvre
- Les procédures de contrôle
- Les exemples d'incident et les retours d'expériences