

Mise en oeuvre et interprétation des contrôles non destructifs

OBJECTIF DE FORMATION

Connaître les différents types de contrôles non destructifs (visuel, magnétoscopie, ressuage, ultrason, radiographie,....)

Savoir les utiliser et les interpréter .

Durée de la formation : 3 jours

PÉDAGOGIE

- Formation théorique et pratique sur site
- Contrôle individuel des connaissances en fin de stage
- Envoi à l'employeur d'une attestation de suivi de stage

Formation adaptée en fonction du domaine de production : hydraulique, thermique, diesel, nucléaire, industrie,....

PROGRAMME DE FORMATION

- Les principaux défauts de fonderie
- Les usures et ruptures des matériaux (fatigue, fissuration,...)
- Les zones à risque et à contrôler sur les machines
- La périodicité des contrôles dans un plan de maintenance
- Les différents types de contrôles non destructifs, leurs domaines d'application, leurs avantages et inconvénients
- La mise en oeuvre pratique d'un contrôle visuel, par ressuage, par magnétoscopie, par ultrason et par radiographie
- L'interprétation des contrôles
- La gestion du risque de rupture et les actions correctives et préventives à mettre en oeuvre
- Les procédures de contrôle
- Les exemples d'incident et les retours d'expériences