

Technologies et maintenance des organes mécaniques

OBJECTIF DE FORMATION

Connaître le fonctionnement et la technologie des principaux organes mécaniques d'une centrale de production

Durée de la formation :

5 jours à 10 jours

PÉDAGOGIE

- Formation théorique
- Formation pratique sur les installations du client
- Contrôle individuel des connaissances en fin de stage

Population concernée :

Personnel de maintenance ou exploitants ayant besoin d'une remise à niveau ou d'approfondissement

PROGRAMME DE FORMATION

- Les différents types de matières et leur propriétés mécaniques
- Les différents types d'usinage et les états de surface
- Les transformations à chaud et à froid des matériaux
- Les unités de mesure
- Les principes de la métrologie
- La mesure dimensionnelle des pièces
- La lecture de plan
- La cotation et les tolérances de fabrication
- La fonction étanchéité
- La désignation normalisée des éléments mécaniques (boulonnerie, joints, roulements,...)
- Les accouplements et les lignages d'organe mécaniques
- Les procédés d'assemblage (soudure, vis, rivets, goupilles,...)
- La technologie des fluides (eau, vapeur, échangeurs, accumulateurs,...)
- La technologie des organes mécaniques (pompes, moteurs, vérins, alternateurs, turbines, vannes, tuyauterie, échangeurs thermiques, centrifugeuses,...)
- La lubrification (huile, graisse,...)
- Les principes de la maintenance (prédictive, curative, préventive, gestion et planification des travaux, demandes d'achat, gestion des stocks,...)
- Le bon entretien des organes mécaniques
- Les procédures, le système qualité de l'entreprise et les documentations techniques fournisseur
- Les règles de sécurité à appliquer et les habilitations (mécaniques, électriques, pontier, CACES,...)