

Maintenance des pompes

OBJECTIF DE FORMATION

Savoir réaliser les opérations de maintenance sur les pompes et connaître leurs technologies.

Durée de la formation : 5 jours

PÉDAGOGIE

- Formation 50% théorique et 50% pratique sur les installations du client
- Contrôle individuel des connaissances en fin de stage
- Synthèse en fin de stage animée à par le responsable hiérarchique

Population concernée :

Techniciens de maintenance mécanique

PROGRAMME DE FORMATION

- Le fonctionnement des pompes volumétriques et centrifuges
- Les paramètres de fonctionnement d'une pompe centrifuge (hauteur, pression, débit, perte de charges) pour tracer les courbes caractéristiques de fonctionnement d'une pompe installée sur un circuit donné
- Les technologies des deux types de pompes (caractéristiques, constitution, maintenance,...)
- L'expertise des éléments d'une pompe (étanchéités, paliers, contrôles dimensionnels, géométriques et visuels)
- La révision pratique d'une pompe (contrôles avant démontage, réglages au remontage,...)
- Les conséquences d'une intervention de maintenance sur les vibrations d'une machine
- Le principe de fonctionnement d'une garniture mécanique, l'importance de la position relative de ses pièces et les précautions de démontage et de remontage
- Le principe d'étanchéité d'un presse-garnitures, sa mise en oeuvre et son rodage à la mise en service
- Les anomalies de fonctionnement d'une pompe (cavitation, désamorçage, vibrations,...) et les actions correctives nécessaires
- La formalisation nécessaire des anomalies et des interventions par les techniciens de maintenance pour le retour d'expérience
- Les risques de sécurité pour le personnel dans l'intervention sur des circuits hydrauliques
- L'importance de travailler suivant les règles de l'art