Lignage des machines horizontales

OBJECTIF DE FORMATION

Savoir réaliser les opérations de lignage entre des machines horizontales : motopompes, groupes électrogène, turbo-alternateur,...

Durée de la formation : 3 ou 4 jours

PÉDAGOGIE

- Formation 50% théorique et 50% pratique sur les installations du client
- Contrôle individuel des connaissances en fin de stage
- Synthèse en fin de stage animée à par le responsable hiérarchique

Population concernée :

Techniciens de maintenance mécanique

PROGRAMME DE FORMATION

- L'objectif du lignage mécanique
- Le choix et l'utilisation des appareils de métrologie adaptés aux opérations de lignage
- La méthodologie de lignage en fonction de l'environnement (méthode ¼ simple, 2 comparateurs, 4 fois 4 mesures)
- La documentation constructeur et interne au client pour le lignage
- L'utilisation des outils de lignage (comparateurs, règles et laser)
- Le relevé de lignage sur les machines
- Le contrôle de cohérence des relevés
- L'interprétation des résultats de mesure pour connaître la position géométrique relative des machines
- L'expertise pour déterminer la cause du délignage
- Le calcul des corrections nécessaires
- La mise en oeuvre permettant d'obtenir un lignage dans des tolérances définies
- La documentation d'un dossier d'intervention pour suivre l'évolution du matériel
- Le retour d'expérience et l'évolution du plan de surveillance maintenance