

## Régulation et sûreté

### Perfectionnement sur l'impact maintenance

#### OBJECTIF DE FORMATION

- Apporter les éléments de compréhension permettant d'identifier les impacts sûreté générés par une action de maintenance
- Connaitre le fonctionnement des principales chaînes de régulations primaire et secondaire et identifier leurs impacts sur les fonctions de sûreté
- Identifier les paramètres physiques à maîtriser
- Identifier les capteurs et organes de manœuvres à fort enjeu sûreté pour chaque chaîne de régulation

#### PÉDAGOGIE

- Formation théorique en salle
- Supports Vidéo
- Evaluation possible en fin de stage

#### Population concernée :

Prestataires du nucléaire (intervenants et préparateurs)

Durée de la formation : 5 jours

#### PROGRAMME DE FORMATION

- Le rappel du principe de la défense en profondeur
- Les outils à disposition pour prévenir les NQM : pratiques de fiabilisation et requalification
- La structure des régulateurs (Proportionnel, Intégral, Dérivé)
- La structure des principales chaînes de régulation
- Les transmetteurs utilisés et le traitement du signal
- La description d'une chaîne de mesure type, du transmetteur à l'actionneur
- Les modules de commandes RCM RCI
- Les indications en salle de commande
- Le rappel des paramètres physiques concernés
- Les permissifs et les verrouillages (identification et conséquences)
- L'élaboration des signaux de protection et de sauvegarde AAR IS
- La lecture de schéma 5000
- Le mode manuel et automatique
- L'identification des moyens de contrôle pour le respect des 6 domaines de fonctionnement (de RCD à RP)
- La régulation température primaire
- La régulation des groupes gris
- La régulation du niveau pressuriseur
- La régulation pression primaire
- La régulation de niveau GV
- La régulation de vitesse des TPA
- Les GCT atmosphère et condenseur
- La régulation turbine